



ТЕХНОЭЛАСТ ПЛАМЯ СТОП

СТО 72746455-3.1.11-2015

Рулонный гидроизоляционный битумно-полимерный наплавляемый материал.



Описание продукции:

Техноэласт ПЛАМЯ СТОП – это материал рулонный гидроизоляционный наплавляемый битумно-полимерный.

Техноэласт ПЛАМЯ СТОП получают путем двустороннего нанесения на полиэфирную основу битумно-полимерного вяжущего, состоящего из битума, СБС (стирол-бутадиен-стирол) полимерного модификатора, минерального наполнителя (тальк, доломит и др.) и антипиренов, с последующим нанесением на обе стороны полотна защитных слоев. В качестве защитных слоев используют крупнозернистую (сланец) посыпку сверху и полимерную пленку снизу.

В зависимости от вида защитных слоев и области применения Техноэласт ПЛАМЯ СТОП выпускают следующих марок:

Техноэласт ПЛАМЯ СТОП К - с крупнозернистой посыпкой с лицевой стороны полотна и полимерной пленкой или мелкозернистой посыпкой с нижней стороны полотна; применяется

для устройства верхнего слоя гидроизоляции с защитой от солнца.

Область применения:

Предназначен для устройства гидроизоляции зданий и сооружений. Обладает повышенными пожарно-техническими характеристиками по СП 112.13330: группа распространения пламени РП1 (не распространяющий пламя); группа воспламеняемости В2 (умеренно воспламеняемый).

Основные физико-механические характеристики:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Техноэласт ПЛАМЯ СТОП	Метод испытаний
Обозначение*	-		ЭКП	-
Масса 1 м ² , (±0,25)	кг		5,2	ГОСТ EN 1849-1-2011
Толщина	мм		4,2	- -
Максимальная сила растяжения	вдоль поперек	Н	не менее	600
				400
Масса вяжущего с наплавляемой стороны	кг/м ²	не менее	2,0	ГОСТ 2678-94
Водопоглощение в течение 24ч	% по массе	не более	1	- -
Потеря посыпки	г/образец	не более	1	- -
Температура гибкости на брусе R=25 мм	°С	не выше	минус 25	- -
Водонепроницаемость при давлении не менее 0,001 МПа, в течение 72 ч	-		абсолютная	- -
Теплостойкость	°С	не менее	100	ГОСТ EN 1110-2011
Длина (±100 мм) / ширина (±10 мм)	м		10x1	ГОСТ EN 1848-1-2011
Тип защитного покрытия	верх		сланец	-
	низ		Пленка с логотипом	-

*-Условное обозначение армирующих основ (1-я буква обозначения): Э – полиэстер; Т – стеклоткань; Х - стеклохолст

Производство работ:

Согласно "Руководству для проектирования и устройства кровель из битумно-полимерных материалов Корпорации «ТехноНИКОЛЬ»", может использоваться во всех климатических районах по СП 131.13330.

Хранение:

Рулоны материала должны храниться в сухом закрытом помещении в вертикальном положении в один ряд по высоте на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

Транспортировка:

Транспортировка осуществляется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

Сведения об упаковке:

Упаковка поддона с рулонами – термоусадочный белый пакет.